



Slīdes ātrums maks.
5.0 m/s
Virsmas spiediens
pie 20°C 15 N/mm²; pie 100°C 10 N/mm³
Temperatūra maks.
110 °C
Temperatūra min.
-30 °C
Darba vides
Minerāleļļa
Ūdens emulsijas
Montāža
ievietot rievā
Materiāls
Poliacetāls + stiklšķiedra

Apraksts

vienkārša rievas apstrāde un montāža
A.ugstas nestspējas gremdvirzuļa cilindrs
Uzmanību! Nevar izmantot kā atduri

Norādot

Šķērsspēka aprēķināšana $F = p \times D \times L \times n$
F= maksimālais šķērsspēks (N)
p= maksimālais virsmas spiediens (N/mm²)
D x L= paredzētā virsma (mm²)
n= gredzenu skaits

Produkts

| Apzīmējums | D | d | L |
|------------|----|----|------|
| | mm | mm | mm |
| WP 25 | 25 | 15 | 10.0 |
| WP 30 | 30 | 20 | 13.0 |
| WP 35 | 35 | 25 | 13.0 |
| WP 40 | 40 | 30 | 13.0 |
| WP 45 | 45 | 35 | 13.0 |
| WP 55 | 55 | 45 | 16.0 |
| WP 60 | 60 | 45 | 16.0 |
| WP 65 | 65 | 55 | 16.0 |
| WP 75 | 75 | 65 | 16.0 |
| WP 85 | 85 | 75 | 16.0 |