



Slīdes ātrums maks.
5.0 m/s
Virsmas spiediens
pie 20°C 15 N/mm²; pie 100°C 10 N/mm³
Temperatūra maks.
110 °C
Temperatūra min.
-30 °C
Darba vides
Minerāleļļa
Ūdens emulsijas
Montāža
ievietot rievē
Materiāls
Poliacetāls + stiklšķiedra

Apraksts

vienkārša rievas apstrāde un montāža
A.ugstas nestspējas gremdvirzuļa cilindrs
Uzmanību! Nevar izmantot kā atduri

Norādot

Šķērsspēka aprēķināšana $F = p \times D \times L \times n$
F= maksimālais šķērsspēks (N)
p= maksimālais virsmas spiediens (N/mm²)
D x L= paredzētā virsma (mm²)
n= gredzenu skaits

Produkts

Apzīmējums	D	d	L
	mm	mm	mm
WP 25	25	15	10.0
WP 30	30	20	13.0
WP 35	35	25	13.0
WP 40	40	30	13.0
WP 45	45	35	13.0
WP 55	55	45	16.0
WP 60	60	45	16.0
WP 65	65	55	16.0
WP 75	75	65	16.0
WP 85	85	75	16.0