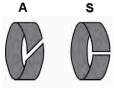


Schnittmöglichkeiten / Cutting options



Modelis  
 Vadišanas lente  
 Slīdes ātrums maks.  
 15.0 m/s  
 Virsmas spiediens  
 2.5 N/mm<sup>2</sup>  
 Temperatūra maks.  
 200 °C  
 Temperatūra min.  
 -100 °C  
 Darba vides  
 Minerāleļļa  
 Montāža  
 ievietot rievā  
 Materiāls  
 PTBR

## Apraksts

Piegāde iespējama metros.  
 zems berzes koeficients.  
 Bez pielipšanas un slīdes kustības.  
 vienkārša rievas apstrāde un montāža

## Norādīt

Šķērsspēka aprēķināšana  $F = p \times D \times L \times n$   
 $F$  = maksimālais šķērsspēks (N)  
 $p$  = maksimālais virsmas spiediens (N/mm<sup>2</sup>)  
 $D \times L$  = paredzētā virsma (mm<sup>2</sup>)  
 $n$  = gredzenu skaits

## Produkts

Apzīmējums	e mm	L mm
GT 15 025-55	1.50	2.5
GT 15 032-55	1.50	3.2
GT 15 040-55	1.55	4.0
GT 15 042-30	1.50	4.2
GT 15 042-55	2.00	4.2
GT 15 063-55	1.50	6.3
GT 15 081-55	1.50	8.1
GT 15 097-55	1.50	9.7
GT 15 100-55	1.50	10.0
GT 15 200-55	1.50	20.0
GT 20 042-55	2.00	4.2
GT 20 063-55	2.00	6.3
GT 20 081-55	2.00	8.1
GT 20 097-55	2.00	9.7
GT 20 100-55	2.00	10.0
GT 20 120-55	2.00	12.0
GT 20 150-55	2.00	15.0
GT 20 200-55	2.00	20.0
GT 20 250-55	2.00	25.0
GT 20 300-55	2.00	30.0
GT 25 042-55	2.50	4.2
GT 25 056-55	2.50	5.6
GT 25 063-55	2.50	6.3
GT 25 081-55	2.50	8.1
GT 25 097-55	2.50	9.7
GT 25 100-55	2.50	10.0
GT 25 128-55	2.50	12.8
GT 25 150-55	2.50	15.0

<b>Apzīmējums</b>	<b>e</b>	<b>L</b>
	<b>mm</b>	<b>mm</b>
GT 25 200-55	2.50	20.0
GT 25 250-55	2.50	25.0
GT 25 300-55	2.50	30.0
GT 25 400-55	2.50	40.0
GT 30 096-55	3.00	9.6
GT 30 128-55	3.00	12.8
GT 30 150-55	3.00	15.0
GT 30 200-55	3.00	20.0
GT 30 250-55	3.00	25.0
GT 30 300-55	3.00	30.0
GT 30 400-55	3.00	40.0
GT 40 081-55	4.00	8.1
GT 40 097-55	4.00	9.7
GT 40 250-55	4.00	25.0
GT 40 500-55	4.00	50.0