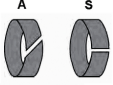


Schnittmöglichkeiten / Cutting options



Modelis
 Vadišanas lente
 Slīdes ātrums maks.
 15.0 m/s
 Virsmas spiediens
 2.5 N/mm²
 Temperatūra maks.
 200 °C
 Temperatūra min.
 -100 °C
 Darba vides
 Minerāleļļa
 Montāža
 ievietot rievā
 Materiāls
 PTBR

Apraksts

Piegāde iespējama metros.
 zems berzes koeficients.
 Bez pielīpšanas un slīdes kustības.
 vienkārša rievas apstrāde un montāža

Norādīt

Šķērsspēka aprēķināšana $F = p \times D \times L \times n$
 F = maksimālais šķērsspēks (N)
 p = maksimālais virsmas spiediens (N/mm²)
 $D \times L$ = paredzētā virsma (mm²)
 n = gredzenu skaits

Produkts

Apzīmējums	e mm	L mm
GT 15 025-55	1.50	2.5
GT 15 032-55	1.50	3.2
GT 15 040-55	1.55	4.0
GT 15 042-30	1.50	4.2
GT 15 042-55	2.00	4.2
GT 15 063-55	1.50	6.3
GT 15 081-55	1.50	8.1
GT 15 097-55	1.50	9.7
GT 15 100-55	1.50	10.0
GT 15 200-55	1.50	20.0
GT 20 042-55	2.00	4.2
GT 20 063-55	2.00	6.3
GT 20 081-55	2.00	8.1
GT 20 097-55	2.00	9.7
GT 20 100-55	2.00	10.0
GT 20 120-55	2.00	12.0
GT 20 150-55	2.00	15.0
GT 20 200-55	2.00	20.0
GT 20 250-55	2.00	25.0
GT 20 300-55	2.00	30.0
GT 25 042-55	2.50	4.2
GT 25 056-55	2.50	5.6
GT 25 063-55	2.50	6.3
GT 25 081-55	2.50	8.1
GT 25 097-55	2.50	9.7
GT 25 100-55	2.50	10.0
GT 25 128-55	2.50	12.8
GT 25 150-55	2.50	15.0

Apzīmējums	e	L
	mm	mm
GT 25 200-55	2.50	20.0
GT 25 250-55	2.50	25.0
GT 25 300-55	2.50	30.0
GT 25 400-55	2.50	40.0
GT 30 096-55	3.00	9.6
GT 30 128-55	3.00	12.8
GT 30 150-55	3.00	15.0
GT 30 200-55	3.00	20.0
GT 30 250-55	3.00	25.0
GT 30 300-55	3.00	30.0
GT 30 400-55	3.00	40.0
GT 40 081-55	4.00	8.1
GT 40 097-55	4.00	9.7
GT 40 250-55	4.00	25.0
GT 40 500-55	4.00	50.0