



Apraksts

Filtra elementu var ievietot hidrauliskajās vai smērvielu iekārtās, blakus plūsmas iedarbībā tiek veikta tīrīšana

Ierīce ir piemērota lietošanai ar minerāleļļu un videi draudzīgu hidraulisko šķidrumu

Kompaktais dizains nodrošina vieglu piekļuvi eļļas tvertnei. HK 016 FAPC jau ir aprīkots ar šļūtenēm.

Smalkā filtra elementus var viegli nomainīt bez speciāliem instrumentiem. Sūkšanas un spiediena šļūtene tiek uztīta tieši uz iekārtas.

Atlikušais eļļas daudzums tiek savākts eļļas pilienu uztvērējtraukā.

Filtra elementa galvenā daļa ir EXAPOR® smalko filtru elementi. Augsta attīrīšanas pakāpe garantē augstu tīrības pakāpi un tādējādi arī sastāvdaļu labāko aizsardzību. EXAPOR® smalko filtru elementu augstā netīrumu noņemšanas spēja nodrošina ierīces ekonomisku darbību. Manometrs norāda, kad filtra elements ir jānomaina.

Lai noņemtu nelielu daudzumu ūdens no hidrauliskās eļļas, neilgu laiku var lietot ūdens filtra elementu EXAPOR Aqua®, piegāde pēc pieprasījuma -

HK FAPC 016 ir aprīkots ar tīrības klases monitoru. Sasniegtā tīrības pakāpe iepildīšanas vai tīrīšanas laikā tiek kontrolēta.

Lai kontrolētu tīrību, lodveida krānu var iestatīt robežās no atzīmes "nach Filter" (pēc filtra) (piemēram, uzpildot iekārtu) līdz atzīmei "vor Filter" (pirms filtra) (piemēram, tīrot eļļas uzpildes vietas). Displejā var izvēlēties daļiņu lielumu 4, 6, 14 un 21 µm. Displejā tiek norādīts izvēlētais daļiņas lieluma kārtas numurs saskaņā ar ISO 4406:1999.

Monitoru var konfigurēt, izmantojot datoru ar infrasarkanu pieslēgvietu. Datus var pārraidīt, izmantojot datora pieslēgvietu RS232; šī norīse tiek attēlota grafiski vai tabulā.

Norādīt

Sūkšanas un spiediena šļūtenes garums 1,8/2,0 m

Ierīce ir aprīkota ar datu krātuvi (iespēja saglabāt 500 tīrības klases ar datumu un laiku, lejupielādējama ar Excel saderīgu formātu).

Produkts

Apzīmējums	Viskozitāte mm ² /s maks.	Caurplūde normstāvoklī l/min	Netīrumu apjoms g	Elektromotors	filtra tipam	Sūkšanas augstums maks. m	BD maks. bar
HK FAPC 016 2105 150		16	280	230V/50Hz0,45kW	3E-N8(c)=200	1.5	4

BD = darba spiediens