



Modelis  
Nav fāzu izlīdzināšanas vārsta  
Iekšējais eļļas izvads  
Pressure difference  
maks. 30 bar (starp sekcijām)  
Rotational speed range  
1200 - 2700 U/min  
ieteicamie apgriezieni  
1800 - 2000 rpm

## Apraksts

Šie daudzuma sadalitāji tiek lietoti, lai divas neatkarīgas hidrauliskās sistēmas darbinātu tikai ar vienu sūkni

Dozēšanas kļūda aptuveni 3%

Daudzuma sadalitājzobrāta vielas sastāvs:  $q_i = Q/z * 1000/n$

$q_i$  = darba apjoms/sekcija (cm<sup>3</sup>);  $Q$  = kopējā ieejas tilpuma plūsma (l/min);  $z$  = sekciju skaits;  $n$  = apgriezienu skaits (U/min)

## Norādīt

Pirms ekspluatācijas sākšanas iekārtā iestrādes laikā zobrāta dozatoru nedrīkst noslogot.

## Produkts

Apzīmējums	Ietilpums katrā sekcijā cm <sup>3</sup>	p1maks. bar	p2maks. bar	Caurpl_de katr_ element_min. l/min	Caurpl_de katr_ element_nom. l/min	Caurpl_de katr_ element_typ. l/min	Caurplūde katrā elementā maks. l/min	A mm	Li mm
HK 9RD 02 18	1.70	220	270	2.00	4.00	4.00	9.50	44	228
HK 9RD 02 20	2.20	220	270	2.50	5.00	5.00	13.00	46	232
HK 9RD 02 21	2.60	220	270	3.00	6.00	6.00	16.00	48	236
HK 9RD 02 23	3.20	220	270	3.50	7.00	7.00	19.00	50	240
HK 9RD 02 25	3.80	200	240	4.50	8.00	8.00	22.50	52	244

p1: maks. darba spiediens

p2: maks. augstākais spiediens