



Modelis
 Nav fāzu izlīdzināšanas vārsta
 Iekšējais eļļas izvads
 Pressure difference
 maks. 30 bar (starp sekcijām)
 Rotational speed range
 1200–2500 U/min
 ieteicamie apgriezieni
 1800 - 2000 rpm

Apraksts

Šie daudzuma sadalītāji tiek lietoti, lai četras neatkarīgas hidrauliskās sistēmas darbinātu tikai ar vienu sūkni

Dozēšanas kļūda aptuveni 3%

Šie daudzuma sadalītāji tiek lietoti, lai divas neatkarīgas hidrauliskās sistēmas darbinātu tikai ar vienu sūkni

Daudzuma sadalītājzobrata vielas sastāvs: $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = darba apjoms/sekcija (cm³); Q = kopējā ieejas tilpuma plūsma (l/min); z = sekciju skaits; n = apgriezienu skaits (U/min)

Norādot

Pirms ekspluatācijas sākšanas iekārtā iestrādes laikā zobrata dozatoru nedrīkst noslogot.

Produkts

Apzīmējums	Ieplūdes tilpums katrā sekcijā cm ³	p1maks. bar	p2maks. bar	Caurpl_de katr_ element_min. l/min	Caurpl_de katr_ element_typ. l/min	Caurplūde katrā elementā maks. l/min	A mm	Li mm
HK 92RD 02 41	4.00	210	260	4.80	7.60	10.00	47	218
HK 92RD 02 43	6.00	210	260	7.20	10.80	15.00	50	224
HK 92RD 02 45	9.00	210	260	10.80	15.10	22.50	54	232
HK 92RD 02 47	11.00	210	260	13.20	19.40	27.50	58	240
HK 92RD 02 49	14.00	200	230	16.80	25.90	35.00	64	252

p1: maks. darba spiediens

p2: maks. augstākais spiediens