



Standarts
SAE J 518 C
ISO 6162
ISO 6162
Konstrukcija
90° leņķis
Modelis
SAE bloku atloks
Stiprinājums
Iekšējās vītnes metriskajām skrūvēm Skrūves
Materiāls
S355J2G3 (ST52.3)
Virsmas aizsardzība
ieeļļošana ar melno eļļu

Norādot

Norādītais maksimālais ekspluatācijas spiediens attiecas uz atloku! Reālo ekspluatācijas spiedienu nosaka caurule (sieniņu biezums) un tās kvalitāte!

Produkts

Apzīmējums	Spiediena sērija	PB 10.9 bar	Tipizmērs	Ø B mm	C mm	D mm	E1 mm	E2 mm	F mm	G mm	L mm	S1 mm	S2 mm	M metr.
GD 304	3000 PSI	250	1.1/4"	32	58.7	82	30.2	30.2	82	80	13.0	39	38	M 10
GD 305	3000 PSI	200	1.1/2"	38	69.9	98	35.7	35.7	92	92	13.5	51	59	M 12
GD 306	3000 PSI	200	2"	46	77.8	102	42.9	42.9	85	87	14.0	51	48	M 12
GD 602	6000 PSI	400	3/4"	19	50.8	72	23.8	23.8	60	55	11.0	32	36	M 10
GD 603	6000 PSI	400	1"	23	57.2	82	27.8	27.8	68	64	14.0	37	40	M 12
GD 604	6000 PSI	400	1.1/4"	30	66.7	96	31.8	31.8	76	72	16.0	41	46	M 14
GD 605	6000 PSI	400	1.1/2"	38	79.4	114	36.5	36.5	86	89	18.0	50	52	M 16
GD 606	6000 PSI	400	2"	50	96.8	133	44.5	44.5	110	105	21.0	59	70	M 20

PN = nominālais spiediens PB = maks. ekspluatācijas spiediens