



Standarts  
SAE J 518 C  
ISO 6162  
ISO 6162  
Konstrukcija  
Taisna  
Modelis  
Ieskrūvējams SAE atloks  
Stiprinājums  
Urbums skrūvei  
Piegādes apjoms  
tikai atloks  
Materiāls  
S355J2G3 (ST52.3)  
Virsmas aizsardzība  
ieeļļošana ar melno eļļu

## Norādot

Norādītais maksimālais ekspluatācijas spiediens attiecas uz atloku! Reālo ekspluatācijas spiedienu nosaka caurule (sieniņu biezums) un tās kvalitāte!

## Produkts

Apzīmējums	Spiediena sērija	PB 10.9 bar	Tipizmērs	A	Ø B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	L mm	L zemsv. piez.
AFS 80 T	3000 PSI	350	1/2"	UNF 3/4" -16	13	38.1	54	17.5	46	36	16	17	9.0	-
AFS 100 T	3000 PSI	350	3/4"	UNF 1,1/16" - 12	19	47.6	65	22.3	50	36	18	23	11.0	-
AFS 102 T	3000 PSI	315	1"	UN 1.5/16" - 12	25	52.4	70	26.2	55	38	18	23	11.0	-
AFS 104 T	3000 PSI	250	1.1/4"	UN 1.5/8" - 12	32	58.7	79	30.2	68	41	21	23	11.5	-
AFS 106 T	3000 PSI	200	1.1/2"	UN 1.7/8" - 12	38	69.9	93	35.7	78	45	25	23	13.5	-
AFS 401 T	6000 PSI	400	1/2"	UNF 3/4" -16	13	40.5	54	18.2	46	36	16	17	9.0	-
AFS 402 T	6000 PSI	400	3/4"	UNF 1,1/16" - 12	19	50.8	71	23.8	55	35	21	23	11.0	-
AFS 403 T	6000 PSI	400	1"	UN 1.5/16" - 12	25	57.2	81	27.8	65	42	25	23	13.0	-
AFS 404 T	6000 PSI	400	1.1/4"	UN 1.5/8" - 12	32	66.7	95	31.8	78	45	27	23	-	= 15,0 metriskajām skrūvēm; 13,5 UNC skrūvēm
AFS 405 T	6000 PSI	400	1.1/2"	UN 1.7/8" - 12	38	79.4	112	36.5	94	50	30	23	17.0	-

PN = nominālais spiediens PB = maks. ekspluatācijas spiediens